

附表 7

污染源自动监控项目验收意见

验收意见	<p>2021年6月11日，静宁县红寺镇污水处理厂组织对该厂污水处理设施排口数采仪、COD、氨氮、pH在线监测设施进行验收。验收小组由静宁县红寺镇污水处理厂（建设单位）、甘肃泾瑞环境监测有限公司（比对检测单位）、平凉市生态环境局静宁分局代表及3名特邀专家组成。验收小组听取了项目建设方的工作汇报，核查了该厂出口数采仪的联网测试报告，COD、氨氮、pH在线监测设施调试报告及比对检测报告。现场核查了该厂出口COD、氨氮、pH、流量计、环保数采仪在线监测设备的建设及运行情况。经讨论形成以下验收意见：</p> <p>1. 静宁县红寺镇污水处理厂此次组织验收的在线监测设备选用的数采仪为北京万维盈创科技发展有限公司的型号为W5100HB-III型环保数采仪1台、江苏博克斯科技股份有限公司DH310C1型COD_{cr}水质在线监测仪1台、DH311N1型氨氮水质在线监测仪1台、DH334DS型常规五参数分析仪1台。经核查以上设备符合环保要求；</p> <p>2. 数采仪、COD仪、氨氮仪、五参数测试仪于2021年4月13日完成安装，于2021年4月22日完成调试，2021年5月15号进行168小时试运行；并出具了《污染源在线监测仪器安装调试报告（72小时）》、《污染源在线监测系统运行（168小时）报告》，试运行期间仪表运行稳定。委托甘肃泾瑞环境监测有限公司于2021年5月27日进行了比对验收监测，监测结果符合HJ/T354的要求；</p> <p>3. 出口环保数采仪于2021年5月15日-6月10日经过连续一个月的数据上传运行测试，通讯协议符合HJ212-2017传输标准的要求，系统数据采集和传输符合标准HJ/T354中的要求；</p> <p>综上所述，验收小组原则同意静宁县红寺镇污水处理厂排口数采仪、COD、氨氮、pH在线监测设施通过验收，并提出以下意见：</p>
------	---

1. 按照 HJ/T353、HJ/T354 和相关要求开展校准校验及比对监测等工作；
2. 完善相关台账和记录；
3. 对分析残液按照危险废物进行规范管理；
4. 对在线监测设施加强管理，确保数据准确，上传率达到要求；
5. 按照要求备案及公示。

验收小组成员

验收单位：（企业名称）（公章）



验收小组负责人：

孙国平

验收小组成员：

赵高芳 安永霞 岳军

2021年6月11日